



# ডেক এন্ড ইঞ্জিন পার্সোনেল ট্রেনিং সেন্টার [ডিইপিটিসি] বিআইডবিউটি, সোনাকাল্দা, বারায়ণগঞ্জ।

🌐 [www.deptcnarayanganj.com](http://www.deptcnarayanganj.com) 📩 Email: deptc1234@gmail.com



## ট্রেনিং রেকর্ড বুক ফর মেরিন ইঞ্জিন ক্যাডেট

Training Record Book For Marine Engine Cadet

- ❖ এই ব্যবহারীক খাতা/ বই অতি যত্নে সংরক্ষণ করতে হবে।
- ❖ জাহাজে অবস্থান কালীন সময় জাহাজ চলমান অবস্থায় নির্দিষ্ট বিষয়াদি পর্যবেক্ষণ শেষে সঠিক তথ্য উপাত্ত লিপিবদ্ধ করতে হবে।
- ❖ শ্রেণি কক্ষে অর্জিত জ্ঞানের সাথে ব্যবহারীক লক্ষ জ্ঞান সমন্বয় করে লিপিবদ্ধ করতে হবে।
- ❖ কোনো রকম কাটাকাটি মোছামুছি করা যাবে না। লিখার পূর্বে অবশ্যই খসড়া তৈরী করে নিতে হবে।
- ❖ এই খাতা/ বইটি ব্যবহারিক জ্ঞানের প্রমাণ স্বরূপ।
- ❖ খাতা/বইটি লিখার পরে প্রতিটি বিষয় ইঞ্জিন শাখার প্রধানের সিওসি, শ্রেণি ও নাম উল্লেখ করে তাহার স্বাক্ষর নিতে হবে।
- ❖ এই খাতা/ বইটি প্রশিক্ষণার্থীর জন্য জাহাজে হাতে কলমে ব্যবহারিক প্রশিক্ষণের প্রকৃত প্রমাণপত্র। তাই সঠিকভাবে রক্ষণাবেক্ষণ এবং উপস্থাপন অতিব জরুরী।
- ❖ ট্রেনিং রেকর্ড বুক এর কাজ সম্পন্ন করে এবং যথাযথ কত্ত্বকে জমা দেওয়ার পর মেরিন এ্যাপ্রেন্টিসশীল কোর্স সার্টিফিকেট পাওয়ার যোগ্য বলে বিবেচিত হবে।

ডিজাইন এন্ড টাইপঃ  
মোঃ ফিরাজুল ইসলাম  
কম্পিউটার অপারেটর  
ডিইপিটিসি, বিআইডল্যাউটিএ  
সোনাকান্দা, নারায়ণগঞ্জ।

ক্রমিক নং	বর্ণনা	পৃষ্ঠা নম্বর
০১	প্রশিক্ষণার্থীর ব্যক্তিগত তথ্য	০৩
০২	জাহাজের পরিচিতি/ তথ্য এবং বিভিন্ন সনদ সমূহ	০৪
০৩	প্রধান ইঞ্জিনের তথ্য	০৫
০৪	গিয়ার বক্স	০৫
০৫	জেনারেটরের তথ্য	০৬
০৬	স্টিয়ারিং সিস্টেম	০৬
০৭	প্রোপালশন সিস্টেম	০৭
০৮	প্রধান ইঞ্জিনের স্টার্টিং সিস্টেমের বর্ণনা	০৭
০৯	প্রধান ইঞ্জিনের জালানী সিস্টেমের বর্ণনা	০৮
১০	প্রধান ইঞ্জিনের কুলিং সিস্টেমের বর্ণনা	০৮
১১	প্রধান ইঞ্জিনের লুভিকেশন সিস্টেমের বর্ণনা	০৯
১২	প্রধান ইঞ্জিনের এয়ার চার্জিং সিস্টেমের বর্ণনা	০৯
১৩	প্রধান ইঞ্জিনের এজস্ট সিস্টেমের বর্ণনা	১০
১৪	প্রধান ইঞ্জিনের কন্ট্রোল সিস্টেমের বর্ণনা	১০
১৫	বিলজ সিস্টেমের বর্ণনা	১১
১৬	জাহাজে অবস্থিত পাম্প সমূহ	১১
১৭	এয়ার কম্প্রেসার	১২
১৮	নোংরা	১২
১৯	ডেক মেশিনারী (যদি থাকে)	১৩
২০	প্রতিদিন রক্ষণাবেক্ষণ ও পর্যবেক্ষণ	১৩
২১	বিভিন্ন প্রকার বৈদ্যুতিক পরিমাপক যন্ত্রসমূহের নাম এবং ব্যবহার বর্ণনা	১৪
২২	জেনারেটর প্যারালাল সিস্টেমের বর্ণনা	১৪
২৩	শোর কানেকশন দেওয়ার পূর্বে কি কি করা প্রয়োজন	১৫
২৪	ইঞ্জিনের রক্ষণাবেক্ষণ ও পর্যবেক্ষণ সমূহ	১৫
২৫	জীবন রক্ষাকারী সরঞ্জাম	১৬
২৬	অগ্নি নির্বাপক সরঞ্জাম	১৭
২৭	এ্যাসাইন্টমেন্ট- ১	১৮
২৮	এ্যাসাইন্টমেন্ট- ২	১৯
২৯	এ্যাসাইন্টমেন্ট- ৩	২০

## ০১ প্রশিক্ষণার্থীর ব্যক্তিগত তথ্য

ছবি

১। পূর্ণ নাম :.....

২। শিক্ষাবর্ষ :..... অফিসিয়াল নং-.....

৩। জন্ম তারিখ :..... মোবাইল নং-.....

৪। পিতার নাম :..... মোবাইল নং-.....

৫। মাতার নাম :..... মোবাইল নং-.....

৬। স্থায়ী ঠিকানা : গ্রামঃ....., ডাকঘরঃ.....

: থানা/ উপজেলাঃ....., জেলাঃ.....

৭। জাহাজে যোগদানের তারিখ :.....

৮। জাহাজ ত্যাগ করার তারিখ :.....

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

## ০২ জাহাজের পরিচিতি/ তথ্য এবং বিভিন্ন সনদ সমূহ

- ১। জাহাজের নাম :.....
- ২। কোম্পানির নাম :.....
- ৩। রেজিস্ট্রেশন নং :.....
- ৪। রেজিস্ট্রীকৃত বন্দরের নাম :.....
- ৫। মাস্টারের নাম :.....
- সিওসি (শ্রেণি)....., মোবাইল নং-.....
- ৬। ড্রাইভারের নাম :.....
- সিওসি (শ্রেণি)....., মোবাইল নং-.....
- ৭। জাহাজের দৈর্ঘ্য :....., প্রস্থঃ ..... , টাইপঃ .....,  
লোড সক্ষমতাঃ ..... , বাংকার সক্ষমতাঃ .....,  
ব্যবহৃত জ্বালানীর নাম....., প্রতিদিনের জ্বালানি খরচঃ .....
- ৮। প্রধান ইঞ্জিনের সংখ্যাঃ ..... জেনারেটরের সংখ্যাঃ .....
- ৯। প্রোপেলারের সংখ্যাঃ ..... প্রোপেলার টাইপঃ .....
- ১০। রাডারের সংখ্যাঃ .....
- ১১। অফিসার সংখ্যাঃ ..... নাবিক সংখ্যাঃ .....

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং - .....

## প্রধান ইঞ্জিনের তথ্য

০৩

- ক. প্রস্তুত কারক :.....
- খ. ইঞ্জিনের নাম :.....
- গ. সিলিন্ডার সংখ্যা :.....
- ঘ. ইঞ্জিন টাইপ :.....
- ঙ. ব্যবহৃত জ্বালানীর নাম :.....
- চ. ব্যবহৃত পিচ্ছিল কারকের নামঃ .....
- ছ. অর্থ শক্তি :.....

## গিয়ার বক্স

০৪

- ক. প্রস্তুত কারক :.....
- খ. সংখ্যা :.....
- গ. টাইপ :.....
- ঘ. গিয়ার অনুপাত :.....
- ঙ. ব্যবহৃত হাইড্রোলিক ওয়েলের নামঃ..... পরিমাণ :.....

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং - .....

০৫

## ডেলারেটরের তথ্য

- ক. প্রস্তুত কারক :.....
- খ. ইঞ্জিনের নাম :.....
- গ. সিলিন্ডার সংখ্যা :.....
- ঘ. ইঞ্জিন টাইপ :.....
- ঙ. ব্যবহৃত জ্বালানীর নাম :.....
- চ. ব্যবহৃত পিচ্ছিল কারকের নামঃ .....
- ছ. আউটপুট বিদ্যুৎ শক্তি :.....

০৬

## স্টিয়ারিং সিস্টেম

- ক. টাইপ :.....
- খ. সংশ্লিষ্ট সিস্টেমে ব্যবহৃত পাম্পের নাম ও সংখ্যা :.....
- গ. হাইড্রোলিক ওয়েলের নাম :.....
- ঘ. জরুরী স্টিয়ারিং এর ব্যবস্থা ও বর্ণনা :.....  
.....
- ঙ. কার্যাবলী :.....

০৭

## যোগালশন সিস্টেম

- ক. প্রোপেলার টাইপ :.....
- খ. শ্যাফট সংখ্যা :..... প্রোপেলার সংখ্যা.....
- গ. গ্লান্ড (স্টার্গ টিউব) ব্যবস্থা :.....
- ঘ. কাজ (ঝঁহপঃরড়হ) :.....

০৮

## প্রধান ইঞ্জিনের স্টাটিং সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

০৯ প্রধান ইঞ্জিনের ড্যালানী সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

১০ প্রধান ইঞ্জিনের কুলিং সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

১১ প্রধান ইঞ্জিনের লুব্রিকেশন সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

১২ প্রধান ইঞ্জিনের এয়ার চার্জিং সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

পৃষ্ঠা নং- ০৯

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

১৩ প্রধান ইঞ্জিনের এজেন্ট সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

১৪ প্রধান ইঞ্জিনের কন্ট্রোল সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

পৃষ্ঠা নং- ১০

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

## ১৫ বিলজ সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

১৬ জাহাজে অবস্থিত পান্তি সমূহ

ক. পাম্পের নাম :.....  
খ. পাম্পের সংখ্যা :..... টাইপ :.....  
গ. অবস্থান (লোকেশন) :.....  
ঘ. পাম্পের কাজ (আলাদা আলাদা) :.....

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

## ইনচার্জ মেডিন ড্রাইভার স্বাক্ষর সনদ নং-.....

## ১৭ এয়ার কম্প্রেসার

ক.	কম্প্রেসার টাইপ	:	.....
খ.	কম্প্রেসার সংখ্যা	:	..... টাইপ :
গ.	ক্যাপাসিটি	:	.....
ঘ.	কম্প্রেসার চালানোর ব্যবস্থা	:	.....
ঙ.	কুলিং ব্যবস্থা	:	.....
চ.	এয়ার বোতল সংখ্যা	:	..... ক্যাপাসিটি.....
ছ.	কম্প্রেসার এর কাজ	:	.....

## ১৮ এ্যাঙ্কর (নোঙ্গর)

ক.	এ্যাঙ্কর সংখ্যা	:	.....
খ.	এ্যাঙ্কর করার সিস্টেম	:	.....
গ.	ক্যাপেস্ট্যান্ট/ উইন্ডলেস সংখ্যা	:	.....
ঘ.	ক্যাপেস্ট্যান্ট/ উইন্ডলেস অপারেটিং ব্যবস্থা	:	.....
ঙ.	কার্যাবলী	:	.....

## ১৯ ডেক মেশিনারী (যদি থাকে)

ক. নাম :.....

খ. কাজের ধরণ :.....

গ. অপারেটিং ব্যবস্থা :.....

## ২০ প্রতিদিন রক্ষণাবেক্ষণ ও পর্যবেক্ষন সমূহ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

১

## বিভিন্ন প্রকার বৈদ্যুতিক পরিমাপক যন্ত্রগুলোর নাম এবং ব্যবহার বর্ণনা

১১

## জেনারেটর প্যারালাল সিস্টেমের বর্ণনা লিখঃ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

পৃষ্ঠা নং- ১৪

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

১৩ শোর বাণিকশন দেওয়ার পূর্বে কি কি করা প্রয়োজন

১৪ ইঞ্জিনের রক্ষণাবেক্ষণ ও পর্যবেক্ষন সমূহ

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

পৃষ্ঠা নং- ১৫

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

১৫

জীবন রক্ষকারী সরঞ্জাম

ক. নাম ও সংখ্যা :

খ. অবস্থান (লোকেশন) :

গ. লাইফ র্যাফট (যদি থাকে) :

ঘ. ব্যবহার পদ্ধতি :

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

পৃষ্ঠা নং- ১৬

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর

সনদ নং-.....

১.	নাম	ক :.....
		খ :.....
		গ :.....
		ঘ :.....
		ঙ :.....
২.	সংখ্যা	ক :.....
		খ :.....
		গ :.....
		ঘ :.....
		ঙ :.....
৩.	অবস্থান (লোকেশন)	ক :.....
		খ :.....
		গ :.....
		ঘ :.....
		ঙ :.....
৪.	অপারেটিং ব্যবস্থা	ঃ.....
৫.	বড়/স্থায়ী অগ্নি নির্বাপনী ব্যবস্থা (যদি থাকে) তাহার বিশদ বর্ণনা:	ঃ.....
		ঃ.....
		ঃ.....

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

## ১৭ এ্যাজাইনমেন্ট- ১

- ১। উক্ত জাহাজের ইঞ্জিন রুম লগ বইয়ের ছক/গ্রাফ অংকন করে চলমান ইঞ্জিনের সকল তথ্য/ পেরামিটার্স নিপিবন্ধ করতে হবে এবং ইঞ্জিন রুম ইচার্জের স্বাক্ষর সহ জমা করতে হবে।

প্রশিক্ষণার্থীর স্বাক্ষর

পৃষ্ঠা নং- ১৮

ইনচার্জ মেরিন ড্রাইভার স্বাক্ষর  
সনদ নং-.....

୨। ଇଞ୍ଜିନ ରୂପ ଓ ଯାଚ କିପିଂ ରୋଷ୍ଟାର ସହ ଡିଉଟି ବିଭାଗିତ ବର୍ଣ୍ଣନା କରତେ ହବେ ।

୩। ଉତ୍କ ଜାହାଜେର ବାଂକାରିଂ ବ୍ୟବସ୍ଥାର ଚିତ୍ର ଅଂକନ କରେ ଇଞ୍ଜିନ ରତ୍ନ ଇନଚାର୍ଜ ଏର ସ୍ଵାକ୍ଷର ସହ ଜମା କରତେ ହବେ ।

৩০ মন্তব্য (যদি থাকে)

ইনচার্জ ড্রাইভার

৩০ লুজ শীট

উপরের কোন অংশে লেখার জায়গা শীট পড়লে সূচীপত্রের সিরিয়াল ও প্রশ্ন নম্বর দিয়ে লেখা শুরু করতে হবে।







CAFETERIA

